

**SABATINO Antonino** – nato a Torino – il 24/11/1967



Residente in:

Via Grandi 16

20862 - Arcore

Tel. 3356602281

e-mail: [Sabatino.antonino@libero.it](mailto:Sabatino.antonino@libero.it)

## **ESPERIENZE PROFESSIONALI**

### **1. ENGINEERING MANAGER | COMAU | 02/11/1989 – 31/01/2013**

#### **Responsabile ingegneria di processo**

Azienda leader nella realizzazione di mezzi e sistemi di produzione MU -Robot -impianti chiavi in mano per realizzazione manufatti per settore automotive Il lavoro veniva svolto per il 50% all'estero nel sito produttivo del cliente, questo mi ha permesso di poter entrare in contatto fattivamente con culture totalmente differenti dalla mia.

Esecuzione RFQ e successivo acquisto utensili spesa annua circa 5 mil. di euro coordinamento 7 persone UT+ 8 persone in reparto CQC del quale ero responsabile e uffici tecnici di supporto esterno per gestire picchi di lavoro.

Le principali fasi del mio incarico erano le seguenti:

- avan-progetto: definizione di massima dell'impianto tenendo conto dei vincoli contrattuali imposti dal cliente finale, a questa fase partecipavano tutti i concorrenti, e terminava in caso positivo con acquisizione dell'ordine
- progettazione: definizione puntuale del numero di macchine utensili, cicli di lavoro, kpi produzione,
- mezzi di controllo etc., tale attività terminava con l'approvazione della progettazione
- approvvigionamento: acquisizione tramite gara dell'utensileria e dei mezzi di controllo necessari per garantire la produzione, tali fornitori dovevano essere approvati dal cliente finale.
- montaggio e prova presso sito di Torino, primo collaudo.
- installazione presso sito produttivo del cliente, esecuzione collaudo ed assistenza al rump-up Produttivo
- Gestione ente controllo qualità

### **2. DIRETTORE DI FILIALE | GUHRING | 01/02/2013 – 10/04/2018**

#### **Responsabile filiale, managing director.**

Dal 01/02/2013 a 10/04/2018 in forza presso la Guhring KG azienda multinazionale tedesca con circa 7000 dipendenti e 50 filiali operative in tutto il mondo, il cui core business è la costruzione di utensili speciali.

La filiale italiana è ubicata in Missaglia (LC), dove sono state installate due linee produttive per la costruzione di utensili speciali per il mercato italiano e uno staff tecnico/commerciale per la commercializzazione e lo studio di linee di produzioni chiavi in mano.

In questo contesto ho la piena autonomia gestionale, e la piena responsabilità dei seguenti processi:

- P&L aziendale, budget meeting annuale in Germania
- Performance di vendita e penetrazione sul mercato
- Gestione del personale (35 persone)
- Processi di armonizzazione della produzione con std tedeschi e metodologie Lean
- Pianificazione della produzione
- Piena responsabilità "sales department", coordinando 4 venditori ed occupandomi in Prima persona dei clienti strategici a livello di gruppo quali Bosch e Brembo ricoprendo il ruolo di Key account

### **3. RESPONSABILE GESTIONE QUALITÀ | ARTEPLAST | ATTUALE OCCUPAZIONE**

#### **Responsabile gestione qualità**

Azienda leader nello stampaggio materiali termoplastici e termoindurenti.

Azienda leader nella progettazione e realizzazione stampi per materiali termoplastici e termoindurenti

Responsabile Assicurazione, controllo sistema qualità

Con certificazione IATF 2016 nel 2018.

Ottima conoscenza delle tematiche relative a:

- FMEA-PPAP-SPC-MSA
- APQP (responsabile attività)
- 8D e analisi; 5 Why; Ishikawa
- Stesura e manutenzione manuale della qualità
- Progettazione piani di formazione interna per capi turno.

### **4. TITOLARE DELL'UFFICIO DI CONSULENZE B-EFFE CONSULTING**

#### **Titolare**

Questo ufficio nasce dalla volontà di poter metter a disposizione delle piccole medie aziende la mia esperienza acquisita negli anni nella gestione delle operations, della qualità norma ISO 9001 – IATF 16949.

La maggior focalizzazione avviene sulle tematiche relative ai concetti di lean production quali:

- definire il valore dal punto di vista del cliente; cosa il cliente è veramente disposto a pagare;
- identificare il flusso di valore; identificare l'insieme di azioni che portano a realizzare il prodotto o il servizio;
- far fluire tutte le attività; tutto deve realizzarsi per processi e non per funzioni, senza soste o interruzioni;
- impostare le attività secondo la logica "pull" e non "push", ovvero realizzare un'attività solo quando il processo a valle lo richiada;
- perseguire la perfezione tramite continui miglioramenti (fare kaizen, parola composta che significa KAI = cambiamento, miglioramento e ZEN= buono, migliore).

### COMPETENZE INFORMATICHE

Per quanto riguarda le competenze informatiche dichiaro di aver ottime conoscenze nell'utilizzo dei seguenti software:

- Windows, pacchetto office, internert
- Sap (utente diffusore)
- Unix
- Navision
- Autocad 2d e 3d

### LINGUE STRANIERE

- A causa dell'attività lavorativa che mi portava spesso all'estero per lunghi periodi, ho avuto la possibilità tramite corsi a doc e training on the job di sviluppare una buona conoscenza della lingua inglese.
- Attualmente sto studiando la lingua tedesca

### ISTRUZIONE

- Nel 1999, dopo un lungo periodo di inattività ho ripreso gli studi, e nel 2003 ho conseguito la Laurea di primo livello in "Ingegneria Gestionale" (nuovo ordinamento) presso Politecnico di Torino, votazione di 101/110, tale attività veniva svolta parallelamente all'attività lavorativa.
- Nel 1988 Diploma di "Perito Meccanico" presso ITIS G.B. Pininfarina di Moncalieri, votazione 50/60
- 

### CORSI FORMAZIONE SPECIFICA

- Corso "analisi di bilancio e preparazione al budget meeting" presso Guhring KG di Albstadt durata 5 giorni.
- "intercultural awareness" consapevolezza interculturale
- "PM Fundamental" 16 ore certificate PMI

- “Principi e linguaggi della comunicazione: avere successo con interlocutori difficili” livello avanzato
- “Problem solving e decision making” livello avanzato
- “Corso sicurezza preposti”
- “corso professional expert”

### **CONOSCENZE INFORMATICHE**

- Ottime conoscenze dei principali ambienti operativi
- Office: Word- Excel – Powerpoint
- Sap R3 (utente diffusore)
- PLM (key user)
- Autocad (ottima conoscenza)
- PTC Proe (corso base e avanzato)

### **ESPERIENZE ALL'ESTERO**

Il sottoscritto ha lavorato per parecchio tempo all'estero, in particolare ho seguito con la funzione di responsabile di progetto , ovvero la piena responsabilità su ottenimento parametri produttivi e qualitativi, la messa in funzione e l'avvio produttivo di molte linee di lavorazione, direttamente nel sito produttivo del cliente finale in particolare, Brasile (Chrysler), Polonia (FCA-GM), Corea (Hyundai), Austria (GM), Francia (Peugeot), Cina (JMC-DYK Dongfen.), India (FCA), Uzbekistan (GM-Opel), USA (GM Pontiac – GMTonawanda).

Sabatino Antonino