



MIRCO BIZZOTTO

 Trento

 mircobiz89@gmail.com

 3333480676

SKILL GENERALI

INGLESE (B2) ●●●●●

Esame linguistico sostenuto presso Centro Linguistico Universitario; Ulteriore esame in Inglese per l'ingegneria (2015)

EXCEL ●●●●●

Interesse personale, ed esame universitario del corso impianti industriali basato su foglio elettronico

SKILL SPECIALISTICHE

AUTOCAD ●●●●●

ANSYS ●●●●●

ORIGIN ●●●●●

ISTRUZIONE

L.M. INGEGNERIA DEI MATERIALI, Università di Trento | MARZO 2018

- Votazione di laurea: 109/110
- Tesi: Trattamento di anodizzazione su schiume metalliche di alluminio al fine di incrementarne la resistenza alla corrosione
- Materie principali: Ingegneria dei materiali metallici, Scienza e tecnologia dei materiali polimerici, Progettazione e costruzione di macchine, Materials characterization, Corrosione e protezione dei metalli, Principi di bioingegneria

L.T INGEGNERIA INDUSTRIALE, Università di Trento | MARZO 2013

- Votazione di laurea: 96/110

Diploma presso ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE, Bassano del G. (VI) 2003-2008

ESPERIENZA LAVORATIVA

Università di Trento, Lab. di rivestimenti e anticorrosione industriale APRILE - GIUGNO 2018

- Anodizzazione leghe di alluminio e caratterizzazione dei campioni mediante oss. al microscopio ottico e SEM
- Studio del comportamento a corrosione mediante prove di corrosione accelerata in nebbia salina e prove elettrochimiche
- Scrittura di un articolo accademico sul lavoro di tesi

Sorelle Ramonda, Addetto alle vendite | GIUGNO 2015 - APRILE 2018

Decathlon, Addetto alle vendite - Reparto Ciclismo | MAR-SET 2013 e 2014

Mevis, Addetto al rep. qualità - Sett. Metalmeccanico | GIU-SET 2010 e 2011

- Pulizia e taratura degli strumenti di misura: calibri, micrometri, truschini, comparatori, proiettori di profili
- Aiuto nella preparazione dei provini per prove di fatica, prove di trazione, prove di controllo delle saldature e prove di corrosione in nebbia salina

Metalba, Addetto all'estrusione - Sett. Metalmeccanico | GIU-NOV 2008

- Stiratura dei profili di alluminio estrusi, verifica dimensionale, taglio dei profili alla misura richiesta e imballaggio